

M&M500 SL tiene implantado un sistema de gestión de calidad y medio ambiente bajo las normas UNE EN ISO 9001:15 y UNE EN ISO 14001:15, y, a la vez, está inmerso en la implantación del sistema de seguridad y salud en el trabajo bajo la norma UNE EN ISO 45001:2018. Dentro de estos sistemas de gestión hay una parte importante que afecta a nuestros proveedores y subcontratas.

De acuerdo con ello le informamos que nuestro personal supervisa los pedidos que nos envían para valorar el grado de cumplimiento con nuestros requisitos, en cuanto a:

- Características de los productos enviados según nuestras propias especificaciones de calidad y medioambientales
- Cumplimiento de plazos
- Preservación de productos,
- Documentación anexa,
- Calidad de los materiales y productos enviados,
- Calidad de los productos prestados,
- Cumplimiento de los requisitos legales y medioambientales,
- Correcta gestión de los residuos generados,
- Etc,

La información obtenida de esta revisión será utilizada en nuestro sistema de calidad para la evaluación periódica de su desempeño como proveedor homologado, uno de los requisitos de no reevaluación es la acumulación de incidencias.

Agradecemos de antemano su colaboración.

  
En Villarrobledo a 04 de Noviembre 2022